



Прежнее название: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Надежная защита
- Применение в оборудовании с высокими скоростями

Индустриальное масло специального назначения для подшипников и циркуляционных систем

Масла Shell Morlina S2 BL на основе низковязких минеральных базовых масел селективной очистки и пакета бесцинковых присадок обеспечивают продолжительную эффективную работу высокооборотных шпинделей станков.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

Продолжительный срок службы масла – снижение затрат на техническое обслуживание

Благодаря хорошо зарекомендовавшему себя пакету присадок с ингибиторами окисления и коррозии, масла Shell Morlina S2 BL обладают высокой стойкостью к окислению, обусловленному нагревом масла в присутствии воздуха, воды и металлических катализаторов, таких как медь. Кроме этого, масла Shell Morlina S2 BL имеют увеличенный срок службы и способствуют снижению затрат на обслуживание.

Отличная защита от износа и коррозии

Специальный пакет присадок позволяет обеспечить эффективные противоизносные характеристики, отсутствие реакций с металлическими поверхностями подшипников и увеличение эффективности работы оборудования.

Кроме этого, пакет присадок усиливает естественные защитные и антикоррозионные свойства масел и помогает увеличить срок службы подшипников.

Поддержка эффективной работы оборудования

Низковязкие компоненты масел Shell Morlina S2 BL были тщательно подобраны для обеспечения плавной бесперебойной работы высокооборотных деталей оборудования и минимизации потерь на трение.

Область Применения



Подшипники и циркуляционные смазочные системы станков

Масло Shell Morlina S2 BL 10 подходит для широкого спектра смазочных систем станков, в том числе и для смазываемых маслом подшипников скольжения и качения.

Высокооборотные шпиндели

Низковязкие масла (классы ISO 2, 5 и 10) особенно подходят для высокооборотных шпинделей станков.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- Fives Cincinnati P-65 (ISO VG 2)
- Fives Cincinnati P-62 (ISO VG 5, 10)
- Масла Shell Morlina S2 BL разработаны в соответствии с требованиями спецификаций для маловязких масел высшего качества для применения в высокооборотных деталях оборудования, например для станков с ЧПУ.

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Совместимость и Смешиваемость

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Morlina S2 BL 10
Класс вязкости	ISO 3448	10
Кинематическая вязкость @20°C	ASTM D445	-
Кинематическая вязкость @40°C	ASTM D445	10
Кинематическая вязкость @100°C	ASTM D445	2.3

Показатель		Метод	Morlina S2 BL 10
Плотность	@15°C кг/м ³	ISO 12185	881
Температура вспышки в открытом тигле	°C	ASTM D 93	150
Температура застывания	°C	ISO 3016	-30
Тест на коррозию (ржавчина), соленая вода		ASTM D 665B	Выдерживает
Тест на окислительную стабильность TOST	Часов	ASTM D 943	2000+
Тест на окислительную стабильность RPVOT	Минут	ASTM 2272	300

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

- Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».

▪ Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

▪ Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы «Шелл».