



# Shell Turbo Oil T 46

## Высококачественные масла для промышленных паровых и газовых турбин

Масла Shell Turbo Oil T долгое время считались «стандартом» среди промышленных турбинных масел. Основываясь на этой репутации, масла семейства Shell Turbo T были модернизированы с учетом тех требований, которые предъявляют наиболее современные системы паровых турбин и легконагруженные газовые турбины, которые не требуют наличия в масле высокого уровня противоизносных свойств. Shell Turbo T производятся из высококачественных, прошедших гидрообработку, базовых масел с композицией безцинковых присадок, что обеспечивает отличную окислительную стабильность, защиту от ржавления и коррозии, низкую склонность к вспениванию и отличные деэмульгирующие свойства.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- **Отличная окислительная стабильность**

Использование базовых масел с хорошей окислительной стабильностью, вместе с пакетом антиокислительных присадок, обеспечивает высокую стабильность к окислению. В результате увеличивается срок службы масла, сводится к минимуму образование вызывающих коррозию агрессивных кислот, отложений и шламов, а также уменьшаются эксплуатационные расходы.

- **Низкая пенообразующая способность и быстрая деаэрация**

В состав масла входят бессиликоновые антипенные присадки, которые тормозят пенообразование. Это свойство вместе с быстрой деаэрацией снижает возможность появления таких проблем, как кавитация насоса, чрезмерное изнашивание и преждевременное окисление масла, обеспечивая более надежную работу системы.

- **Быстрое водоотделение**

Избыток воды, характерный для паровых турбин, может быть легко удален из системы смазки, тем самым сводится к минимуму коррозия и преждевременное изнашивание оборудования, а также уменьшается риск незапланированного ремонта.

- **Отличная защита от ржавления и коррозии**

Предотвращает образование ржавчины и защищает от коррозии оборудование, подвергающееся воздействию влаги или воды во время работы или остановок, сводя к минимуму техобслуживание.

#### Область применения

Масло Shell Turbo T производится с вязкостями ISO 32, 46, 68, 100 и может применяться:

- Для смазывания промышленных паровых турбин и легконагруженных газовых турбин которые не требуют наличия в масле высокого уровня противоизносных свойств для редукторов
- Для смазывания турбин гидроэлектростанций
- В различном оборудовании, требующем применения масел с высокими анткоррозионными и антиокислительными свойствами
- Для смазывания центробежных и турбокомпрессоров, если рекомендуется использование турбинного масла с антиокислительными и анткоррозионными свойствами.

## Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- Siemens Power Generation TLV 9013 04 & TLV 9013 05
  - Alstom HTGD 90117 V 0001 AA
  - Man Turbo SP 079984 D0000 E99
  - MAG IAS, LLC (Cincinnati Machine): P-55
  - General Electric GEK 28143b, GEK 117064
  - DIN 51515-1 L-TD, 51515-2 L-TG, 51524-1 HL
  - ISO 8068:2006 - L-TGA, 8068:2006 - L-TSA
  - Solar ES 9-224W КлассII
  - GEC Alsthom NBA P50001A
  - JIS K 2213: 2006 Тип 2
  - ASTM D4304-13, Тип I and Тип III
  - GB11120, L-TSA и L-TGA
  - Indian Standard IS 1012:2002
  - Skoda: Technical Properties Tp 0010P/97 использование в паровых двигателях.
  - Alstom Power Hydro Generators (spec HTWT600050)
  - Dresser Rand (spec 003-406-001)
  - Andritz Hydro
  - Siemens Turbo Compressors (spec 800 037 98)
  - MAN D&T SE TED 10000494596
  - GE Oil and Gas – соответствующая спецификация отражена в документе ITN52220.04
  - ANSALDO TGO2-0171-E00000/B
  - При эксплуатации компрессоров, перекачивающих азот или высоко сернистый синтез-газ, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки «Шелл» за консультацией.
- Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

## Типичные физико-химические характеристики

Показатель		Метод	Shell Turbo Oil T 46
Кинематическая вязкость	@40°C	cСт	ASTM D445
Кинематическая вязкость	@100°C	cСт	ASTM D445
Индекс вязкости		ASTM D2270	105
Цвет		ASTM D1500	L 0.5
Плотность	@15°C	кг/м³	ASTM D4052
Температура застывания	°C	ASTM D97	<-27
Температура вспышки (СОС)	°C	ASTM D92	>220
Кислотное число	мг KOH/g	ASTM D974	0.10
Деаэрация	минуты	ASTM D3427	4
Деэмульгирующие свойства, вода	мин	ASTM D1401	15
Деэмульгирующие свойства, пар	секунды	DIN 51589	153
Антикоррозионные свойства		ASTM D665B	выдерживает
Срок службы по методу TOST	часы	ASTM D943	10,000+
Антиокислительные свойства - RPVOT	минут минимум	ASTM D2272	>950

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.

## Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

### • Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Turbo T 46 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно

найти на <http://www.epc.shell.com/>

- **Берегите природу**

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

#### **Дополнительная информация**

- **Рекомендации**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании «Шелл».